

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines betrieblichen Auftrags Teil 2, Variante 1

Anlagenmechaniker/-in im Einsatzgebiet (Zutreffendes bitte ankreuzen):

- Anlagenbau
 Apparatebau
 Instandhaltung
 Rohrsystemtechnik
 Schweißtechnik

Name des Prüflings:		Prüflingsnr.:			
Firma:		Datum:			
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben (Fortl. Nummer)	Auswahl-Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden	
Information und Planung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7 ca. _____ h	
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>		
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>		
		4. spez. Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>		
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>		
		6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>		
	Auftragsplanung	7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>		
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>		
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
Durchführung	Herstellen von Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen	11. Betriebsbereitschaft von Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>		
		12. Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>		
		13. Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>		
		14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>		
		15. Bauteile durch thermische Fügeverfahren verbinden	<input type="checkbox"/>		
		16. Baugruppen de- u. montieren	<input type="checkbox"/>		
		17. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>		
	oder Instandhaltung von Baugruppen oder technischen Systemen	18. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>		
		19. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren und Fehler identifizieren	<input type="checkbox"/>		
		20. Anlagensysteme oder Bauteile demontieren und den Reparaturaufwand feststellen	<input type="checkbox"/>		
		21. Reparatur durchführen	<input type="checkbox"/>		
		22. Fehlerfreiheit und Funktion der Reparaturmaßnahmen kontrollieren	<input type="checkbox"/>		
		23. Bauteile montieren und Anlagensysteme in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>		
		24. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>		
	oder Einrichten, Ändern oder Umrüsten von technischen Systemen	25. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>		
		26. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren, Schäden durch geeignete Mittel feststellen	<input type="checkbox"/>		
		27. Zum Schweißen vorbereitende Maßnahmen treffen	<input type="checkbox"/>		
		28. Schweißvorgang und –parameter dokumentieren	<input type="checkbox"/>		
		29. Ergebnisse der notwendigen Schweißnachkontrollen einholen	<input type="checkbox"/>		
		30. Anlagensysteme in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>		
		31. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>		
	Kontrolle	Ergebnis feststellen	32. Funktions- oder Maßkontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4 ca. _____ h
			33. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
		Ändern/ Erstellen	34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren			<input type="checkbox"/>		
36. Prüfprotokoll ausfüllen			<input type="checkbox"/>		
37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen			<input type="checkbox"/>		
2) Gesamtzeit: (nach VO 2007)				18 h	

¹⁾ Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen...., Instandhaltung.... oder Einrichten....“ vorzunehmen.

²⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von enthalten.

Bei der Durchführung des betrieblichen Auftrages sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.